

## 手すり先行工法に関するガイドライン

### 第1 目的

本ガイドラインは、労働安全衛生関係法令と相まって、足場の設置を必要とする建設工事において、手すり先行工法による足場の組立て、解体又は変更の作業（以下「足場の組立て等の作業」という。）を行うとともに、働きやすい安心感のある足場を使用することにより、労働者の足場からの墜落等を防止し、併せて快適な職場環境の形成に資することを目的とする。

### 第2 適用対象

本ガイドラインは、足場の設置を必要とする建設工事（軒の高さ10メートル未満の木造家屋等低層住宅建築工事を除く。）に適用する。

### 第3 手すり先行工法の定義

本ガイドラインで示す「手すり先行工法」とは、建設工事において、足場の組立て等の作業を行うに当たり、労働者が足場の作業床に乗る前に、別紙に示す「手すり先行工法による足場設置基準」（以下「足場設置基準」という。）に基づいて、当該作業床の端となる箇所に適切な手すりを先行して設置し、かつ、最上層の作業床を取り外すときは、当該作業床の端の手すりを残置して行う工法をいう。

### 第4 事業者等の責務

事業者は、労働安全衛生関係法令を遵守するとともに、本ガイドラインに基づき、足場の組立て等の作業を行い、かつ、働きやすい安心感のある足場を使用することにより、建設工事における墜落等による労働災害の一層の防止に努めるものとする。

労働者は、労働安全衛生関係法令に定める労働者が守るべき事項を遵守するとともに、事業者が本ガイドラインに基づいて行う措置に協力することにより、建設工事における墜落等による労働災害の防止に努めるものとする。

### 第5 講ずべき措置

#### 1 足場に係る施工計画の策定

事業者は、次により、足場の設置を行う作業箇所等に係る事前調査を行うとともに、足場計画、機材管理計画、作業計画、機械計画、仮設備計画、安全衛生管理計画及び工程表を作成することにより、足場に係る施工計画を策定し、関係労働者に周知すること。

#### (1) 事前調査

足場を設置する前に次のア及びイの調査を実施し、当該調査結果に基づき、(2)から(8)までの計画を作成すること。

##### ア 敷地内調査

建設工事を行う敷地内について、現地踏査等の方法により次の事項に関し

て調査を行い、その状況を把握すること。

- (ア) 敷地内の建築物等の有無及びその状況
- (イ) 敷地の広さ、形状、傾斜、土質等の状況
- (ウ) 敷地使用上の制約等
- (エ) その他足場の設置に関して必要な事項

#### イ 周囲の調査

建設工事を行う敷地周辺について、現地踏査等の方法により次の事項に関して調査を行い、その状況を把握すること。

- (ア) 敷地に隣接する建築物等の有無及びその状況
- (イ) 架空電線の有無及びその状況
- (ウ) 崖、溝、水路、樹木等の有無及びその状況
- (エ) 道路、交通量、交通規制等の状況
- (オ) 工事施工上の制約等
- (カ) その他足場の設置に関して必要な事項

### (2) 足場計画

(1)の事前調査の結果に基づき、次の事項を明らかにした足場計画を作成すること。

#### ア 足場の種類等

足場設置基準に基づき、足場の種類及び手すり先行工法による足場の組立て等の作業方法を定めること。

#### イ 構造

足場は、丈夫で、足場設置基準に基づいた墜落の危険の少ない安心感のある構造とすること。

#### ウ 設計荷重

足場の自重、積載荷重、風荷重、水平荷重等を適切に設定すること。

#### エ 最大積載荷重

足場の構造及び材料に応じて、作業床の最大積載荷重を定めること。

#### オ 機材

足場の構造に応じた機材の種類及び量を確認するとともに、必要となる時期までに確保できるようにすること。

#### カ 組立図

足場の各部材の配置、寸法及び材質並びに取付けの時期及び順序が明記された組立図を作成すること。

#### キ 点検

足場設置基準に基づき、足場の点検及び補修の方法、時期等を定めること。

### (3) 機材管理計画

(2)のオの機材については、次の事項を明らかにした機材管理計画を作成すること。

#### ア 機材の点検

足場の組立て及び変更の作業を行う前に、機材の欠点の有無等について点

検し、不良品を取り除くこと。

イ 規格への適合の確認

わく組足場等の鋼管足場用の部材及び附属金具については、鋼管足場用の部材及び附属金具の規格（昭和56年労働省告示第103号）に適合していることを確認すること。

ウ 経年管理の確認

機材については、平成8年4月4日付け基発第223号「経年仮設機材の管理について」に基づいて適切に経年管理が行われていることを確認すること。

(4) 作業計画

(1)の事前調査の結果及び(2)により決定した足場の種類に応じて、次の事項を明らかにした作業計画を作成すること。

ア 足場の組立ての作業の準備

(ア) 足場の組立ての作業に支障となる障害物等の除去方法

(イ) 架空電線の防護方法

(ウ) 足場の基礎地盤の整備方法

(エ) 周辺道路、隣接家屋等への機材の飛来等の防止方法

(オ) 機材等の搬入及び仮置き方法

(カ) その他足場の組立ての作業の準備に必要な事項

イ 足場の組立ての作業

(ア) 足場を構成する部材の取付けの方法及び手順

(イ) 朝顔、荷上げ構台、巻上機等足場の部材に取り付ける設備の取付けの方法及び手順

(ウ) 階段及び踊り場の設置方法及び設置手順

(エ) 出入口等の補強方法及び補強手順

(オ) (5)のイの(ア)に応じた作業手順

(カ) その他足場の組立ての作業に必要な事項

ウ 足場の解体の作業

(ア) イの(ア)から(エ)までの作業により取り付けたすべての部材等の取り外し順序及びそれぞれの部材等の取り外し手順

(イ) (5)のイの(ア)に応じた作業手順

(ウ) その他足場の解体の作業に必要な事項

エ 足場の変更の作業

足場の変更の作業においては、部材等の取り外しの作業はウ、部材等の取付けの作業はイによるとともに、次の事項を明らかにすること。

(ア) 足場の変更に関する承認方法

(イ) 一時的変更の場合における復元の時期及び確認方法

(ウ) 足場を変更する時期、範囲及び内容を関係労働者に周知する方法

(エ) その他足場の変更の作業に必要な事項

(5) 機械計画

足場の組立て等の作業にクレーン、移動式クレーン、車両系建設機械等の機

械（以下「機械」という。）を使用する必要があるときは、次の事項を明らかにした機械計画を作成すること。

ア 機械の設置

- （ア）使用する機械の種類、能力及び必要台数
- （イ）使用する機械の設置場所、設置方法及び設置期間
- （ウ）使用する機械の搬出入の方法
- （エ）その他機械の設置に必要な事項

イ 機械の使用

- （ア）機械の作業範囲及び作業方法
- （イ）機械の運行経路
- （ウ）機械の運転中に立入りを禁止する方法又は誘導者を配置する方法
- （エ）その他機械の使用に必要な事項

（６）仮設備計画

次の足場に関連する仮設備を設置するときは、当該仮設備の種類、数量、設置場所、設置方法、設置期間及び使用方法を明らかにした仮設備計画を作成すること。

- ア 安全に昇降するための仮設備
- イ 飛来落下を防止するための仮設備
- ウ 照明を確保するための仮設備
- エ 電源を確保するための仮設備
- オ その他必要な仮設備

（７）安全衛生管理計画

次の事項を明らかにした安全衛生管理計画を作成すること。

- ア 安全衛生管理体制
- イ 安全衛生教育
- ウ 安全衛生活動

（８）工程表

足場を使用する作業等（足場の組立て等の作業を除く。以下同じ。）及び足場の組立て等の作業において、次の事項を明らかにした工程表を作成すること。

- ア 各作業に関する工程
- イ 安全衛生管理に関する工程
- ウ 各作業間及び各作業と安全衛生管理の関連

2 足場に係る施工計画の実施及び変更時の措置

事業者は、1で策定した足場に係る施工計画及び足場設置基準に基づき、手すり先行工法による一連の作業を適切に行うこと。

また、同施工計画を変更する必要が生じた場合は、事前に関係者と十分に検討を行った後に変更し、変更した施工計画は関係労働者に周知すること。

第6 留意すべき事項

事業者は、第5の1で策定した足場に係る施工計画及び足場設置基準に基づき、手すり先行工法による一連の作業を行うとともに、次の事項に留意すること。

#### 1 足場の構造上の留意事項

足場の組立てに当たっては、労働安全衛生規則（昭和47年労働省令第32号）第570条、第571条等の労働安全衛生関係法令を遵守し、第5の1の（2）の力及び（4）のイに基づいて組み立てるとともに、次によること。

##### （1）脚部

ア 足場の脚部の沈下を防止するため、地盤を十分に突き固め、敷板等を敷き並べること。

イ わく組足場にあつては、建わくの脚柱下端にジャッキ型ベース金具を配置し、建わくの高さをそろえること。

##### （2）布

ア わく組足場にあつては、床付き布わくの幅と建わくの幅が同じものを取り付けること。建わくの幅が広いときは、床付き布わくを2枚敷き並べる等脚柱とのすき間をつくらぬようにすること。

イ 床付き布わくのつかみ金具は、外れ止めを確実にロックすること。

##### （3）筋かい

ア 交さ筋かいは、原則として外側及び躯体側の両構面に取り付けること。

イ 建わくの交さ筋かいピンは、確実にロックすること。

##### （4）壁つなぎ

ア わく組足場にあつては、壁つなぎの間隔を垂直方向9メートル以下、水平方向8メートル以下で取り付けるとともに、最上層に壁つなぎ又は控えを取り付けること。

イ 単管足場にあつては、壁つなぎの間隔を垂直方向5メートル以下、水平方向5.5メートル以下で取り付けるとともに、最上層に壁つなぎ又は控えを取り付けること。

ウ 壁つなぎは、壁面に可能な限り直角に取り付けること。

エ 壁つなぎ用のアンカーは、専用のもを用いること。なお、後付けアンカーの場合、必要な引抜強度を確保すること。

##### （5）妻側手すり

ア 足場の妻側の各層には、必ず単管等で手すりを設置すること。

イ 手すりの高さは90センチメートル以上とするとともに、中さんを取り付けること。

#### 2 足場の組立て等の作業における留意事項

足場の組立て等の作業に当たっては、第5の1の（4）に基づいて作業を行うとともに、次によること。

##### （1）作業時期等の周知

足場の組立て等に係る時期、範囲及び順序を関係労働者に周知すること。

##### （2）立入禁止

足場の組立て等の作業を行う区域内には、関係労働者以外の立入りを禁止すること。

(3) 手すり先行の徹底

手すりが先行して設置されていない作業床及び手すりが取り外された作業床には乗ってはならないことを関係労働者に周知徹底すること。

(4) 安全帯の使用

手すりを先行して設置できない箇所においては、労働者に安全帯を使用させるとともに、安全帯を確実に接続された建わく又は労働者が作業床上で作業をする前に設置した親綱に取り付けさせること。

(5) 安全帯の取付設備の設置

安全帯を親綱に取り付けるときは、足場設置基準に基づいた安全帯の取付設備を設置すること。

(6) 悪天候時の作業の中止

強風時等の悪天候が予想されるときは、足場の組立て等の作業を中止すること。

(7) つり網等の使用

材料等を上げおろしするときは、つり網、つり袋等を労働者に使用させること。

(8) 作業主任者の選任

足場の組立て等の作業を行うときは、足場の組立て等作業主任者を選任し、その者に労働安全衛生規則第566条の職務を行わせるとともに、関係労働者に不安全行動を行わせないように監視させること。

(9) 点検

足場の組立て等の作業を行った後、又は足場を使用する作業等を開始する前に、第5の1の(2)のキで定めた点検の方法等に基づき、点検を行うとともに異常を認めるときは、直ちに補修すること。

(10) 足場の変更

足場を変更する場合は、第5の1の(4)のエで定めた変更の方法等に基づき、変更の作業を行うとともに、一時的に変更した部材は必ず復元すること。

3 足場を使用する作業等における留意事項

(1) 足場を使用する作業等の開始

足場を使用する作業等は、2の(9)の点検を行った後でなければ開始してはならないこと。

(2) 手すり確認の徹底

作業床の端に手すりが設置されていない場合は、足場を使用する作業等を行ってはならないことを関係労働者に周知徹底すること。

(3) 最大積載荷重の遵守

作業床には、第5の1の(2)のエで定めた最大積載荷重を超えて作業床に積載してはならないこと。

(4) 悪天候時の作業の中止

強風時等の悪天候が予想されるときは、足場を使用する作業等を中止すること。

( 5 ) 不安全行動の排除

わく組足場の建わくを昇降する等足場上での不安全行動を行わないことを雇入時教育、第5の1の(7)のイの安全衛生教育等により、関係労働者に徹底すること。

## 手すり先行工法による足場設置基準

## 1 手すり先行工法による足場の組立て等の基準

## (1) 趣旨

足場の組立て、解体又は変更の作業においては、労働安全衛生規則第563条、564条等の足場に関する労働安全衛生関係法令の規定を遵守した上で、さらに労働者が足場から墜落する危険を減少させるため、以下の基準を満たす手すり先行工法によることが必要である。

## (2) 手すり先行工法の種類

次のいずれかの方式を採用すること。

## ア 手すり先送り方式

足場の組立て、解体又は変更の作業において、足場の最上層に床付き布わく等の作業床（以下「作業床」という。）を取り付ける前に、最上層より一層下の作業床上から、建わくの脚柱等に沿って上下スライド等が可能な手すり又は手すりわく（以下「先送り手すり機材」という。）を当該作業床の端となる箇所に行先して設置する方式であって、かつ、最上層の作業床を取り外すときは、当該作業床の端の先送り手すり機材を残置して行う方式である。先送り手すり機材は、最上層より一層下の作業床上で上下スライド等の方法により最上層に取付け又は取り外しができるものであり、一般に最上層のみに設置されるものである。

## イ 手すり据置き方式

足場の組立て、解体又は変更の作業において、足場の最上層に作業床を取り付ける前に、最上層より一層下の作業床上から、据置型の手すり又は手すりわく（以下「据置手すり機材」という。）を当該作業床の端となる箇所に行先して設置する方式であって、かつ、最上層の作業床を取り外すときは、当該作業床の端の据置手すり機材を残置して行う方式である。据置手すり機材は、最上層より一層下の作業床から最上層に取付け又は取り外しができる機能を有しており、一般に足場の全層の片側構面に設置されるものである。

## ウ 手すり先行専用足場方式

鋼管足場用の部材及び附属金具の規格の適用除外が認められたわく組足場等であって、足場の最上層に作業床を取り付ける前に、当該作業床の端となる箇所に、最上層より一層下の作業床上から手すりの機能を有する部材を設置することができ、かつ、最上層の作業床を取り外すときは、当該作業床の端に手すりの機能を有する部材を残置して行うことができる構造の手すり先行専用のシステム足場による方式である。

## (3) 手すり先行工法の機材等の性能及び使用方法

## ア 先送り手すり機材の性能及び使用方法

## (ア) 性能

先送り手すり機材の性能は、別表1の「手すりわくの性能」によるもので

あること。

(イ) 使用方法

先送り手すり機材は、次により使用すること。

- a 足場の組立て等の作業が行われている足場の最上層に設置すること。
- b 足場の片側又は両側の構面に設置すること。
- c わく組足場に使用する場合は、交さ筋かいを設置した後でなければ上下スライドさせてはならないこと。
- d 安全帯の取付設備として使用するとき、必要な強度を有していることを確認すること。
- e 製造者が定める使用方法等により使用すること。

イ 据置手すり機材の性能及び使用方法

(ア) 性能

据置手すり機材の性能は、別表1の「手すりわくの性能」によるものであること。

(イ) 使用方法

据置手すり機材は、次により使用すること。

- a 交さ筋かいを取り外して使用する据置手すり機材にあつては、足場の片側構面に設置し、他の構面には交さ筋かいを設置すること。
- b 安全帯の取付設備として使用するとき、必要な強度を有していることを確認すること。
- c 別表2の「手すりわくの使用方法」及び製造者が定める使用方法等により使用すること。

ウ 手すり先行専用足場の性能及び使用方法

(ア) 性能

鋼管足場用の部材及び附属金具の規格の適用除外が認められたわく組足場等については、同規格に定める性能を有するものであること。

(イ) 使用方法

製造者が定める使用方法等により使用すること。

(4) 安全帯の取付設備の性能及び使用方法

ア 性能

安全帯の取付設備として使用する親綱、親綱支柱及び緊張器(以下「親綱機材」という。)の性能は、別表3の「親綱機材の性能」によるものであること。

イ 使用方法

親綱機材は、別表4の「親綱機材の使用方法」及び製造者の定める使用方法等により使用すること。

2 働きやすい安心感のある足場の基準

(1) 趣旨

足場上の高い緊張状態が要求される作業を改善するためには、関連する労働安全衛生関係法令のすべての規定を満たした上で、以下の基準を満たす働きやすい

安心感のある足場とすることが重要である。

(2) 働きやすい安心感のある足場の種類

次のいずれかを採用すること。

ア 手すり先行専用足場型

1の(2)のイ又はウの方式で組み立てられた足場であって、(3)に示す二段手すり及び幅木の機能を有する部材があらかじめ足場の構成部材として備えられているものをいう。

イ 改善措置機材設置型

1の(2)に示す方式で組み立てられた足場(アの手すり先行専用足場型に該当するものを除く。)であって、当該足場の設置状況に応じて(3)に示す改善措置機材(「足場上の緊張状態を改善するために有効な機材」をいう。以下同じ。)のいずれか又は複数のものを取り付けたものをいう。

(3) 改善措置機材の種類、使用方法等

ア 二段手すり

高さ90センチメートル以上で中さんを有する丈夫な手すりをいい、わく組足場の交さ筋かいと同一構面に設置するときは、交さ筋かいを取り外して使用しないこと。

イ 上さん

交さ筋かいの取付位置が低いときに交さ筋かいのヒンジピンの高さ以上に取り付ける丈夫な横さんをいい、交さ筋かいを取り外して使用しないこと。

ウ 下さん

交さ筋かいの取付位置が高いときに交さ筋かいのヒンジピンの高さより下方に取り付ける丈夫な横さんをいい、交さ筋かいを取り外して使用しないこと。

エ 手すりわく

二段手すりの機能を有するわく状の丈夫な手すりをいい、交さ筋かいを取り外して使用するものにあつては、1の(3)のイによること。

オ 幅木

作業床の外縁に取り付ける木製又は金属製の板をいい、必要な強度を有し、かつ、高さが10センチメートル以上のものであること。

カ ネットフレーム及び金網

足場の構面に設置し、二段手すり及び幅木の両機能を有するものをいい、性能は、別表5の「ネットフレームの性能」によるものとし、わく組足場の交さ筋かいと同一構面に設置するときは、交さ筋かいを取り外して使用しないこと。

キ メッシュシート

足場等の仮設構造物の外側構面に設け、物体が当該構面を超えて落下することを防止するために用いる網をいい、性能は、別表6の「メッシュシートの性能」によるものとし、別表7の「メッシュシートの使用方法」により使用すること。

ク 安全ネット

足場と躯体との間に水平に張って使用する網をいい、性能は、別表 8 の「安全ネットの性能」によるものであること。

ケ その他の改善措置機材

アからクの機材と同等以上の機能を有するアからク以外の改善措置機材をいい、当該改善措置機材の製造者の定める使用方法等により使用すること。

3 足場の点検等

( 1 ) 点検等の実施

ア 足場の組立て等の作業の監視

足場の組立て等の作業を行うときは、足場の組立て等作業主任者に労働安全衛生規則第 5 6 6 条に規定する作業の進行状況等の監視を行うとともに、1 の( 3 ) 及び( 4 ) に示す各機材等の使用状況についても監視すること。

イ 足場の組立て等の作業後の点検

足場の組立て等の作業を行った後においては、労働安全衛生規則第 5 6 7 条に規定する点検を実施するとともに、2 の( 3 ) の改善措置機材の設置状況についても点検を行い、異常を認めたときは直ちに補修すること。

ウ 作業開始前点検

足場を使用する作業等を開始する前に、イの点検に準じた点検を実施すること。

( 2 ) 点検等の実施体制

ア 点検者の指名

( 1 ) のアからウの点検等を行う者を指名すること。

イ 点検表の作成

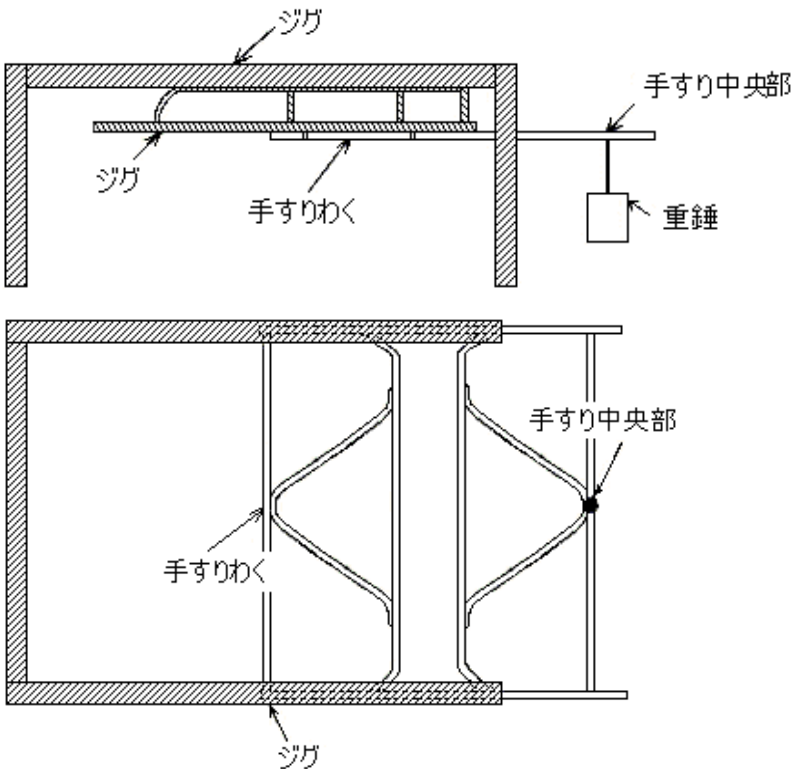
( 1 ) のアからウの点検等について、点検等を行う項目を定め、点検表を作成すること。

ウ 補修等の記録

点検等の結果、異常を認めたとき及び補修したときはその内容等について記録すること。

別表1 手すりわくの性能

1 手すりわくは、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に掲げる強度等を有するものであること。

試 験 方 法	強 度 等
<p>(水平移動量及び強度試験)</p> <p>手すりわくを、次の図のようにジグに取り付け、手すりわくの手すり中央部に重錘をつり下げ、重錘の質量が 30 kgのときにおける手すり中央部の鉛直方向の移動量を測定し、重錘の質量が 100 kgのときにおける手すりわくの破壊の有無を調べる。</p> 	<p>1 鉛直方向の移動量が 100 mm以下であること。</p> <p>2 重錘の質量が 100 kgのときに破壊しないこと。</p>

2 交さ筋かいを取り外して使用する手すりわくは、次の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に掲げる強度を有するものであること。

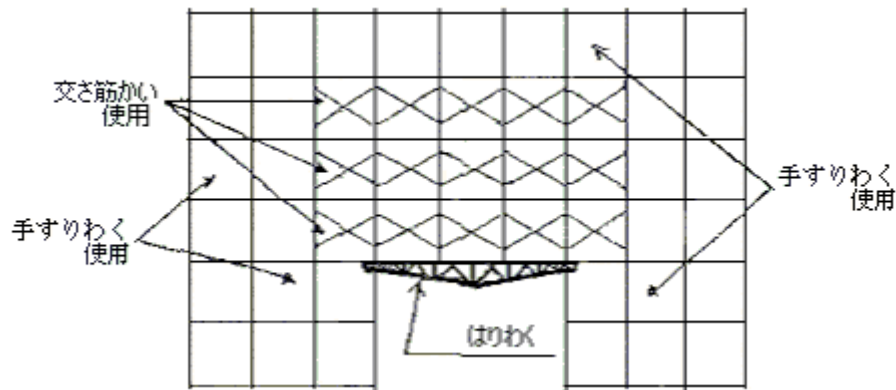
試 験 方 法	強 度
<p>(組立時の荷重試験)</p> <p>手すりわくを用いて5層1スパンに組み、ヘッドフレームを介して圧縮荷重を掛け、荷重の最大値を測定する。この場合において、試験に使用する建わくの幅は 910 mm±10mm のものとし、かつ、その上下の脚柱端部に、それぞれ使用高を 200 mmとしたジャッキ型ベース金具を取り付けるものとする。</p>	<p>荷重の最大値が 138kN 以上であること。</p>

別表2 手すりわくの使用方法

わく組足場において、手すりわくを交さ筋かいに代えて使用するとき、労働安全衛生規則等に定める足場に関する規定によるほか、次によること。

- 1 床付き布わくを各層各スパンに用いること。
- 2 わく組足場の一部にはりわくを使用するときは、はりわくの上部（はりわくの端の上部を含む。）の3層以内には、手すりわくを用いないこと。

【例図】

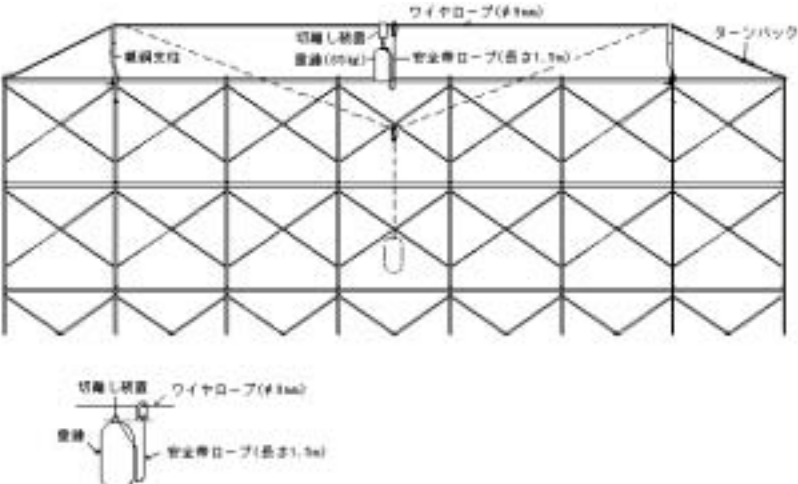


- 3 足場の高さは、45m以下とすること。
- 4 建わくの許容支持力は、34.3kN以下とすること。

別表3 親網機材の性能

1 親網支柱

親網支柱は、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

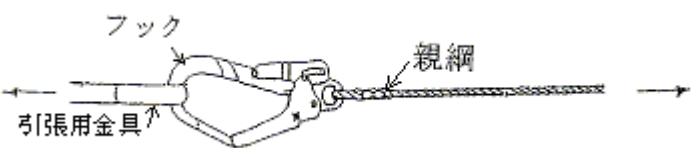
試 験 方 法	強度等
<p>(落下阻止性能試験)</p> <p>次の図に示すように、2本の親網支柱を9.145m(注1)の間隔で取り付け、これに親網(注2)を取り付けてこれを0.5kN±0.05kNの張力で緊張し、質量が85kgの重錘を2本の親網支柱の midpoint に自由落下させる。</p> <p>なお、親網支柱を建わくに取り付ける取付金具がボルトの締付け力により固定される構造のものにあっては、締付けトルクを3.50kN・cmとする。</p> <p>また、親網支柱には、控網を取り付けて試験を行うこととし、控網の張力は0.3kN±0.05kNとする。ただし、親網と控網が同一のロープとなる方式の親網支柱の場合の張力は0.5kN±0.05kNとする。</p> <p>注1：9.145mはインチサイズわく5スパン分の長さである。</p> <p>注2：日本工業規格G3525(ワイヤロープ)に規定する直径9mm、6×24のワイヤロープとする。</p> 	<p>1 親網支柱各部に折損(注)及びき裂が無く、かつ、親網支柱が建わくから離脱しないこと。</p> <p>2 親網保持金具から親網が離脱しないこと。</p> <p>(注)この試験の場合、親網支柱に折損がなく落下を阻止したときでも、親網支柱が下方に大きく変形を起こすと、落下距離が大きくなることから、自由落下後、親網支柱の親網取付金具の床からの高さが落下前の高さの70%以下となった場合は、折損と見なす。</p>

## 2 親綱

- (1) 親綱は、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

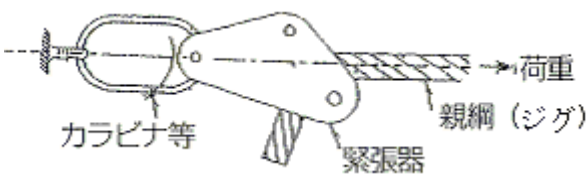
試験方法	強度等
<p>(親綱のロープの伸び及び強度試験)</p> <p>親綱のロープに引張荷重を掛け、荷重が 7.0kN のときにおける親綱のロープの伸び及び荷重の最大値を測定する。ただし、標点間の長さの測定は、0.3kN の初期荷重を掛けて行うものとする。この場合において、伸び率は次の式により算出するものとし、引張速度は、15cm/min ~ 30cm/min とする。</p> $\frac{7\text{kN のときの標点間の長さ} - \text{標点間の元の長さ}}{\text{標点間の元の長さ}} \times 100$	<p>1 伸び率が 10% 以下であること。</p> <p>2 荷重の最大値が 23.0kN 以上であること。</p>

- (2) フック付き親綱は、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

試験方法	強度等
<p>(親綱のフックの引張強度試験)</p> <p>フック付き親綱のフックに引張用金具を掛け、試験機に取り付けて、引張荷重を掛け、荷重が 11.5kN のときにおけるフック、金具等の異常の有無を調べ、荷重の最大値を測定する。</p> 	<p>1 フック、金具等が荷重 11.5kN までに破断又はその機能を失う程度に変形、損傷等がなく、かつ、外れ止めの機能を維持すること。</p> <p>2 荷重の最大値が 14.0kN 以上であること。</p>

### 3 緊張器

緊張器は、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

試 験 方 法	強 度 等
<p>(緊張器の性能試験)</p> <p>緊張器に親綱を取り付け、緊張器を試験機に取り付けて、引張荷重を掛け、荷重が11.5kNのときにおける緊張器等の異常の有無を調べ、荷重の最大値を測定する。</p>  <p>備考 親綱は、外径16mm、ポリエステルロープ及び3つ打ちとする。</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 荷重が11.5kNまで緊張機能を維持すること。</li> <li>2 フック等を有するものにおいては、荷重が11.5kNまでにフックに破断又はその機能を失う程度に変形、損傷等がなく、かつ、外れ止めの機能を維持すること。</li> <li>3 荷重の最大値が14.0kN以上であること。</li> </ol>

## 別表4 親網機材の使用方法

### 1 設置

親網機材を設置するときは、次によること。

(1) 親網機材を設置するときは、次の事項について点検し、異常を認めたときは直ちに補修すること。

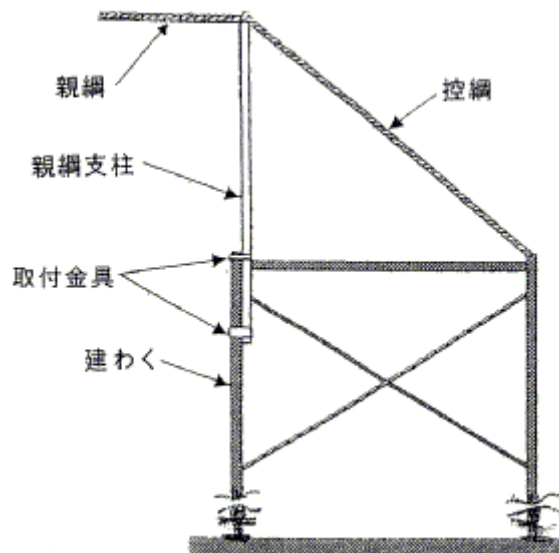
ア 親網機材の各部材の変形、磨耗等の有無

イ 親網支柱の取付金具等の機能の異常の有無

ウ 緊張器の機能の異常の有無

(2) 親網支柱は、わく組足場の脚柱、横架材等の支持物に確実に取り付け、かつ、控網を取り付けること。

(3) 控網は、下図のように親網支柱の取付位置から外側に1スパン離れた箇所に取り付けること。



(4) 親網は、次によること。

ア 次のいずれかに該当し強度等の確保が困難であるものは、親網として使用しないこと。

(ア) ロープに切り傷等の損傷があるもの

(イ) 著しい磨耗又は溶断等の損傷があるもの

(ウ) 支柱用親網として使用中に落下衝撃を受けたもの

イ 親網又は合成繊維ロープの控網の末端は、それぞれ専用の緊張器を用いること。

(5) 緊張器は、次によること。

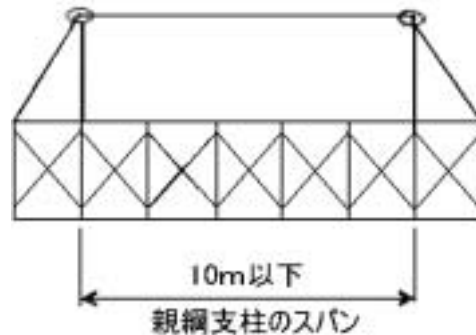
ア 緊張器の取付けにシャックル等を使用する場合は、日本工業規格に適合したものをを用いること。

イ 緊張作業のときに労働者が危険な状態とならず、かつ、安全带を使用するときに障害とならない部分に取り付けること。

(6) 親網支柱のスパンは、次によること。

ア 親網支柱のスパン(親網を固定する親網支柱の間隔をいう。以下同じ。)は、1

0 m以下とすること。



イ 親網支柱を設置した作業床と衝突のおそれのある床面等との垂直距離（H）に応じて使用することのできる親網支柱のスパン（L）は、次式により算出した値以下であること。ただし、Hは3.8 m以上を確保すること。

$$L = 4 ( H - 3 ) \text{ m}$$

(7) 親網は、緊張器等を用い親網支柱の所定の位置にたるまない程度に張ること。

(8) 控網の末端は、堅固な部材等に確実に取り付けること。

## 2 使用

親網機材を使用するときは、次によること。

(1) 安全帯は、安全帯の規格(昭和50年労働省告示第67号)に適合したものをを用いて、安全帯のランヤードの長さを1.5 m以下にして使用すること。

(2) 親網機材は、1人で使用すること。

(3) コーナーに使用する親網支柱には平行方向と直交方向の2本の親網を同時に取り付けないこと。

## 3 管理

親網機材の管理については、次によること。

(1) 親網機材は、設置直後及び作業を開始する前に次の事項について点検を行い、異常を認めた場合は直ちに補修すること。

ア 親網支柱の支持物への取付部の異常の有無

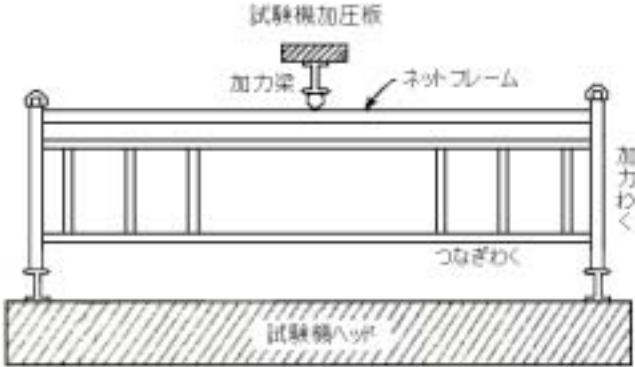
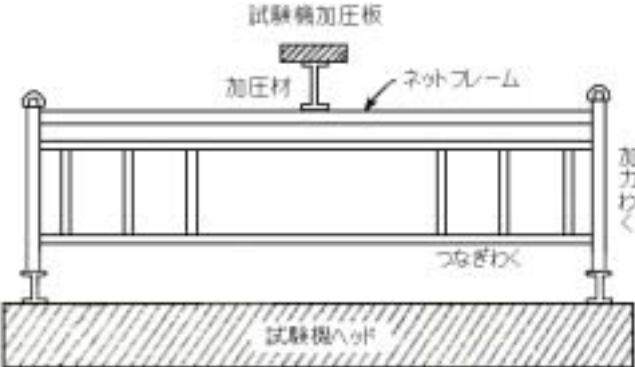
イ 親網の張り具合

ウ 親網保持部及び控網の取付部の異常の有無

(2) 親網機材は、適正に経年管理を行うこと。

別表5 ネットフレームの性能

ネットフレームは、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、それぞれ同表の右欄に定める強度を有するものであること。

試験方法	強度
<p>(曲げ強度試験)</p> <p>次の図に示すように、加力梁、つなぎわく及び加力わくを用いて、ネットフレームの実際の取付方法と同様に試験機に取り付け、その中央部に鉛直荷重を掛け、荷重の最大値を測定する。</p> 	<p>荷重の最大値が1.03kN以上であること。</p>
<p>(網部の荷重試験)</p> <p>次の図に示すように、加圧材、つなぎわく及び加力わくを用いて、ネットフレームを実際の取付方法と同様に試験機に取り付け、その網部の中央部に鉛直荷重を掛け、荷重の最大値を測定する。</p>  <p>備考</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 加圧材は、網部を溶接等で取り付けられた部分の中央部におくものとする。</li> <li>2 加圧材は、加圧面の各辺が100mmの正方形とする。</li> </ol>	<p>荷重の最大値が1.96kN以上であること。</p>

別表6 メッシュシートの性能

1 構造

メッシュシートの構造は、次によるものであること。

- (1) メッシュシートの網地は、切れ、ほつれ、ゆがみ、織りむら等の使用上有害な欠点があってはならないこと。
- (2) メッシュシートの各辺の縁部は、はとめ等が容易に外れない構造のものであること。
- (3) 装着部にはとめを有するメッシュシートは、次のいずれにも該当するものであること。
  - ア はとめの取付間隔が 35 cm 以下のものであること。
  - イ はとめの穴の大きさが内径 10 mm 以上のものであること。
  - ウ メッシュシートの端部からはとめの穴の中心部までの距離が 1.7 cm 以上のものであること。
- (4) 装着部がはとめ以外のメッシュシートは、次のいずれにも該当するものであること。
  - ア 鋼管等に取り付ける位置がピッチ 35 cm 以下のものであること。
  - イ 取り付けられているときに装着部が鋼管等から容易に外れないものであること。
  - ウ 材質、形状、取付けの方法等があらかじめ明確に定められているものであること。
  - エ 図2に示すような接続具に接続するものにあつては、次のいずれにも該当するものであること。
    - (ア) 接続具に接続する端部に縫込みロープを有するものであること。
    - (イ) 縫込みロープを有する端部の径が 9 mm 以上のものであること。
- (5) 図2に示すような接続具にあつては、難燃性のもの又は防災加工を施したものであること。

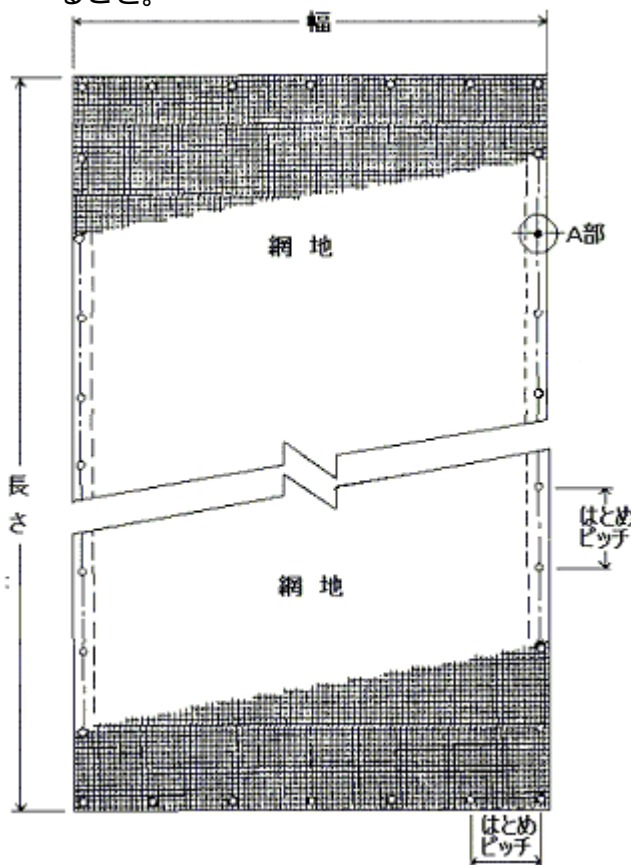


図1 メッシュシートの例

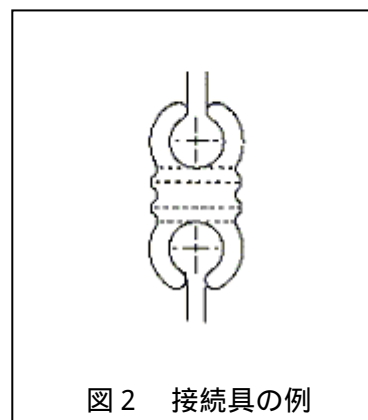
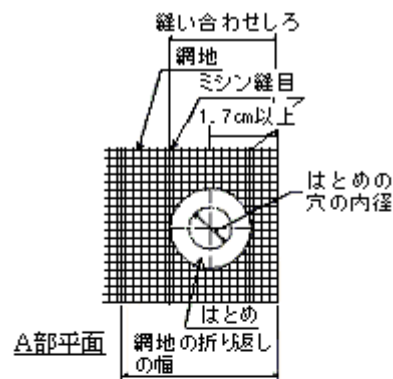
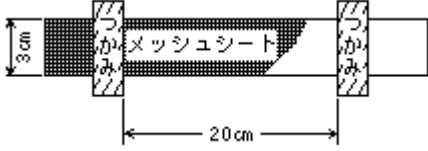
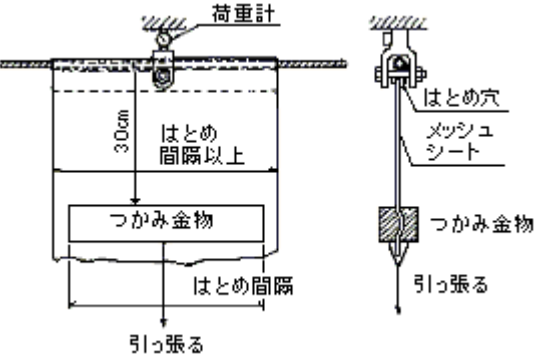
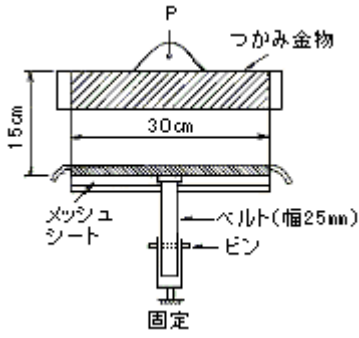


図2 接続具の例

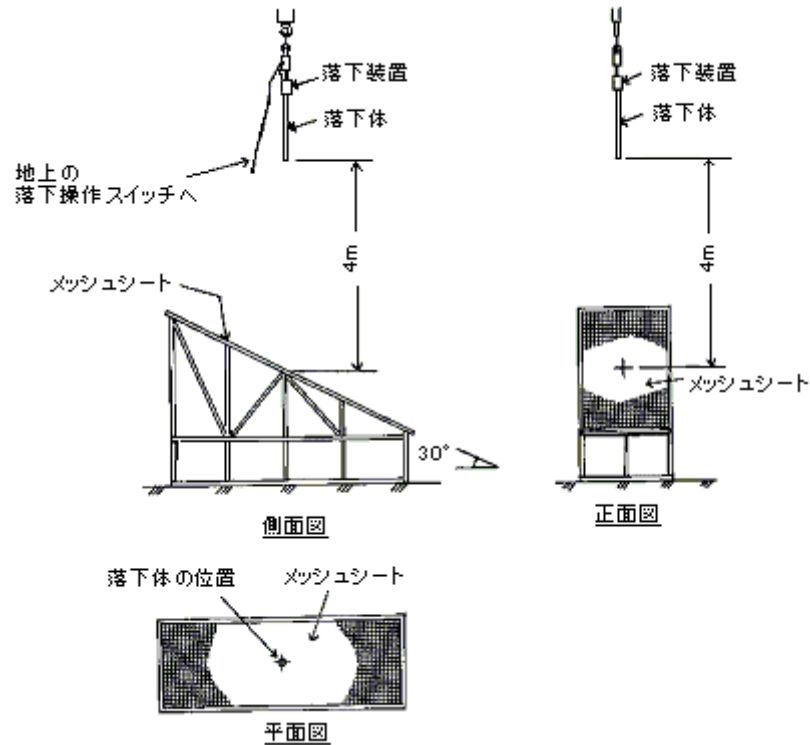
## 2 強度等

(1) メッシュシートは、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、それぞれ同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

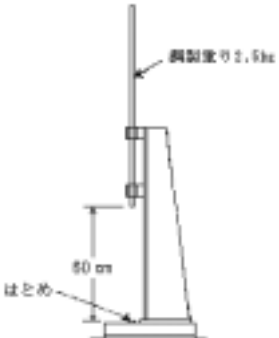
試験方法	強度等
<p>(網地の引張試験)</p> <p>網地の引張試験は、網地より取り出した幅3cmの供試片を、つかみ間隔が20cmとなるように試験機に掛け、かつ、引張速度が20cm/min±1cm/minとして試験を行い、荷重の最大値及びそのときの伸びを測定する。</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>荷重の最大値が1.47kN以上であること。</li> <li>荷重の最大値と伸びとの積の値が68.6kN・mm以上であること。</li> </ol> <p>上記1、2とも縦方向、横方向のうち弱い方向の値をいう。</p>
<p>(はとめ等の装着部の引張試験)</p> <p>次の図に示すようにメッシュシートの縦方向及び横方向のそれぞれについてメッシュシートの縁から30cmのところではとめ等がほぼ中央となるように30cmのつかみ金物で固定して徐々に引っ張り、はとめ等が網地から外れるか、はとめ周辺の網地又は縫目が破れるときの荷重の最大値を測定する。</p>  <p>a はとめを用いた装着部の引張試験の例</p>  <p>b はとめ以外の装着部の引張試験の例</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>荷重が0.49kNのときまでに外れ、破れ等の異常がないこと。</li> <li>荷重の最大値が0.98kN以上であること。</li> </ol>

<p>(落下試験)</p> <p>別図に示すように、メッシュシートを水平に対し 30° の傾斜を有するフレームわくに取り付け、同フレームわくの中心の縁面からの高さが 4 m の箇所から鋼管 (外径 48.6 mm、肉厚 2.5 mm、質量 4.8 kg) を鉛直状態で落下させる。</p>	<p>落下体である鋼管がメッシュシートを貫通しないこと。</p>
--	----------------------------------

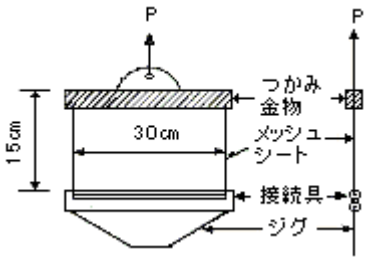
別図 メッシュシートの落下試験方法



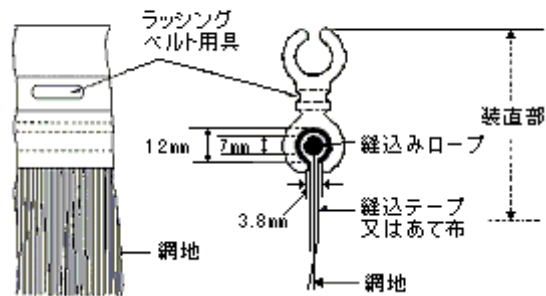
(2) 合成樹脂製はとめは、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

試験方法	強度等
<p>(合成樹脂製はとめの衝撃試験)</p> <p>次の図に示すように、メッシュシートより取り出したはとめの中央部に質量が 2.5 kg の鋼製重りを高さ 60 cm より落下させ、はとめの異常の有無を調べる。</p> 	<p>割れ、ひび等が生じないこと。</p>

(3) 図2に示すような接続具は、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、同表の右欄に定める強度等を有するものであること。

試験方法	強度等
<p>(接続具の引き抜き試験)</p> <p>次の図に示すように、メッシュシート(長さ 15 cm、幅 30 cm)の端部を接続具に挿入し、挿入した状態でつかみ金物を徐々に引っ張り、引張荷重が 1.96kN のときの接続具及びメッシュシート端部の抜け、破損等の異常を調べる。</p> 	<p>抜け、破損等の異常がないこと。</p>

参考 はとめ以外の装着部が容易に外れない構造の例



## 別表7 メッシュシートの使用方法

### 1 取付け

メッシュシートを鋼管足場等に取り付けるときは、次によること。

- (1) メッシュシートを取り付けるための水平支持材は、原則として垂直方向 5.5m 以下ごとに設けること。(下図参照)

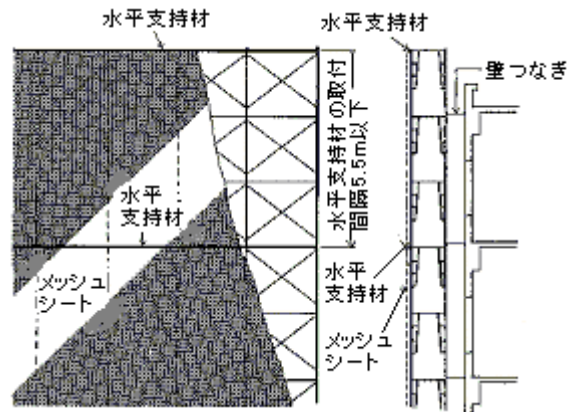


図 鋼管足場への設置例

- (2) メッシュシートと支持材の取付け及びメッシュシート相互の取付けは、次によること。

- ア メッシュシートの縁部で取り付けること。
- イ すべてのはとめ等の装着部を取り付けること。
- ウ 緊結材等を使用して容易に外れないように行うこと。

- (3) 緊結材は、引張強度が 0.98kN 以上のものを使用すること。

- (4) 出隅部及び入隅部の箇所は、その寸法に合ったメッシュシートを用いてすき間のないように取り付けること。

### 2 管理

メッシュシートの管理については、次によること。

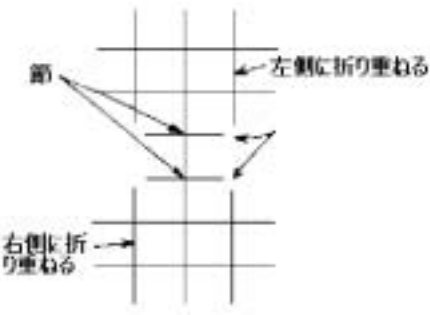
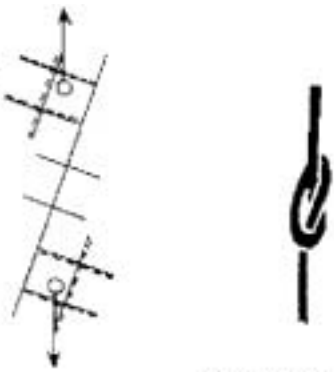
- (1) メッシュシートの使用中は、次により点検、取替え等の措置を講ずること。

- ア 使用期間が 1 月以上である場合には、緊結部の取付状態について 1 月以内ごとに定期点検を実施すること。
- イ 大雨、強風等の後では、メッシュシート、水平支持材等の異常の有無について、臨時点検を実施すること。
- ウ メッシュシートの近傍で溶接作業が行われた場合は、その作業の終了後、速やかに溶接火花又は溶接片による網地等の損傷の有無について調べ、損傷のあるときは、正常なものに取り替え、又は補修すること。
- エ 資材の搬出入等による必要のため、メッシュシートの一部を取り外した場合は、その必要がなくなったときは原状に復しているかどうかを点検すること。
- オ 飛来、落下物、工事中の機器等の衝突により、メッシュシート、水平支持材等が

- 破損したものは、正常なものに取り替え、又は補修すること。
- (2) 次のいずれかに該当するメッシュシートは使用しないこと。
- ア 網地又ははとめ部分が破損しているもの
  - イ 品質表示が行われていないもの
  - ウ (3)に規定する補修が不可能であるもの
- (3)メッシュシートの補修は、次によること。
- ア 付着した異物等を取り除くこと。
  - イ 汚れが著しいときはクリーニングをすること。
  - ウ 溶接火花等による網地の破損部は、その網地と同等以上の性能を有する網地を用いて補修すること。
- (4)メッシュシートの保管は、次によること。
- ア 乾燥した風通しのよい場所に保管すること。
  - イ 仕上がり寸法の異なるものを同一場所に保管するときは区分けして行うこと。
- 3 使用上の注意
- メッシュシートを使用するときは、次によること。
- (1)メッシュシートは、水平に張って使用する墜落防止用の安全ネットとして使用しないこと。
- (2)合成樹脂製のはとめの強度に影響を与えるトルエン等の有機溶剤を含有する塗料を使用して行う塗装作業においては、塗料が直接合成樹脂製のはとめに掛からないように行うこと。

別表8 安全ネットの性能

- 1 強度試験を行う場合の試験室の状態は、日本工業規格Z 8 7 0 3（試験場所の標準状態）の第3類に規定する  $20 \pm 2$  の温度及び  $65\% \pm 0.5\%$  の湿度とすること。  
 ただし、試験室が上記の状態に保たれない場合は、試験時の温度及び湿度を付記すること。
- 2 安全ネット、網糸、縁網及び吊網の強度は、次の表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、それぞれ同表の右欄に定める強度を有するものであること。

試 験 方 法	強 度
<p>（網糸の引張強度）</p> <p>安全ネットの網糸の引張強度試験は、次によるものとし、引張速度は <math>15 \text{ cm/min} \sim 30 \text{ cm/min}</math> とする。</p> <p>（1）網糸の試験片は、ネットに使用されている網地から切り取る。</p> <p>（2）無結節ネットの網糸の引張強度試験にあつては、網糸の両端を網糸の径の5倍以上のドラムに巻き付けて行うものとし、ドラムの中心間距離は <math>20 \text{ cm}</math> を標準とする。</p> <p>（3）ラッセルネットの網糸の引張強度試験にあつては、次の図に示す1本2節の状態で行う。</p> <p>（4）かえるまた結節ネットの網糸の引張強度試験にあつては、網糸のよりがほどけない状態で次の図に示す結び目（ループ結節）を試験片の中心に設けて行うものとし、試験片の有効長さは <math>20 \text{ cm}</math> を標準とする。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>1本2節の試験片 （ラッセルネット）</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>ループ結節の試験片 （かえるまた結節ネット）</p> </div> </div>	<p>網糸の引張強度 （別表）</p>

(別表) 安全ネットの網系の新品時における引張強度は、次の表の値とする。

新品時における網系の引張強度 単位(kN)

網目の 大きさ (cm)	無結節網地		ラッセル網地		かえるまた網地	
	平均値	最小値	平均値	最小値	平均値	最小値
10	2.36 以上	2.16 以上	2.06 以上	1.87 以上	1.96 以上	1.77 以上
5	-	-	1.13 以上	1.03 以上	1.08 以上	0.98 以上
3.0	-	-	0.74 以上	0.69 以上	-	-
1.5	-	-	0.40 以上	0.35 以上	-	-

(注) 網目の大きさが 5 cm を超え 10 cm 未満のもの、3 cm を超え 5 cm 未満のもの及び 1.5 cm を超え 3 cm 未満のものにあつては、それぞれの値により求めた直線補間値以上とする。

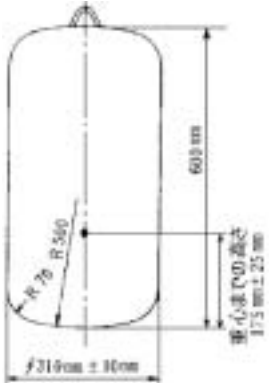
(縁網及び吊網の引張強度試験)

安全ネットの縁網及び吊網の引張強度試験は、引張速度を 15 cm/min ~ 30 cm/min で行うものとする。試験片は、ネットに使用されているロープから切り取るものとする。

最大引張強度が 14.7kN 以上であること。

### 3 安全ネットの落錘による性能試験

安全ネットの落錘による性能は、次表の左欄に定める試験方法による試験を行った場合に、それぞれ同表の右欄に定める強度を有するものであること。

試 験 方 法	強 度
<p>(安全ネットの落錘による性能試験)</p> <p>安全ネットの落錘による性能試験の方法は、次によるものとする。</p> <p>(1) 安全ネットを四隅及び各辺の中間部で支持する状態で落錘試験設備のつり具に取り付け、安全ネットの中央部に質量が 90 kg の重錘を 0.75 L の高さから落下させること。この場合において、L は安全ネットの短辺長 (m) とする。</p> <p>(3) 落錘試験に用いる重錘の形状は、次の図に示すような円筒形のものとし、その軸心上の重心付近に加速度計を取り付ける。</p> 	<p>1 減速度が 147m/s<sup>2</sup> 以下であること。</p> <p>2 網地に著しい損傷及び貫通がないこと。</p>

## 足場からの墜落災害（平成13年）の分析

災害速報データより分析したものであり、数値的には正確なものではない。

### (1) 建設業における死亡災害発生状況

建設業の死亡災害	644人
うち 墜落災害	262人(40.7%)
うち 足場から	52人(19.8%)
うち 鉄骨鉄筋C造工事	26人(50.0%)
木造家屋建築工事	5人(9.6%)

### (2) 足場からの墜落災害（52件）の分析

#### 足場の種類

枠組足場	22人(42.3%)
単管足場	20人(38.5%)
移動足場	4人(7.7%)
その他	6人(11.5%)
計	52人(100.0%)

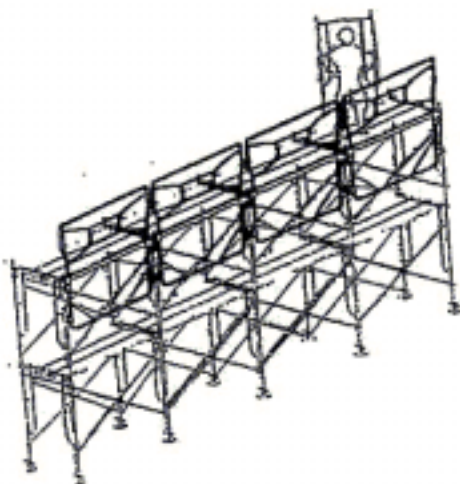
#### 作業等の種類

作業中	26人(50.0%)
足場の組立・解体中	18人(34.6%)
移動中	5人(9.6%)
昇降中	3人(5.8%)
計	52人(100.0%)

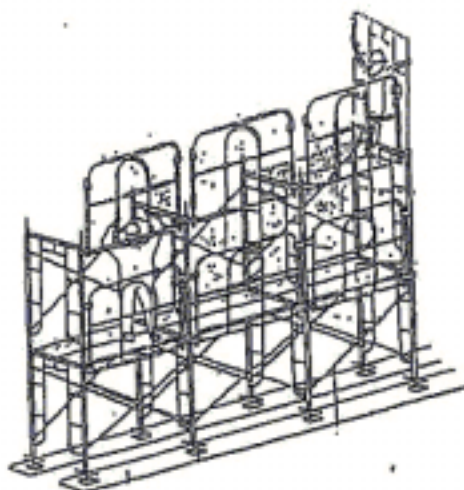
#### 墜落の原因

手すりなし・安全带使用なし	35人(67.3%)
足場の組立・解体中	18人
作業中	15人
移動中	1人
昇降中	1人
手すりあり（他の原因）	17人(32.7%)
交差筋交いから	3人
（つまづき交差筋交い下部のすき間から墜落等）	
単管手すりから	3人
（中さんのない90cmの手すりの下から墜落等）	
不安全行動・無理な姿勢	11人
不安全行動	7人
（建枠を昇降する等）	
無理な姿勢	4人
（交差筋交いから身を乗り出す等）	
計	52人(100.0%)

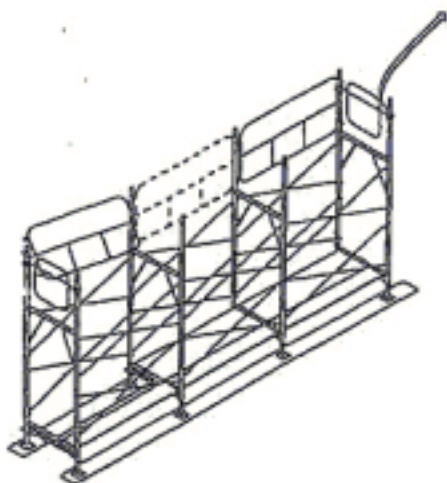
### 手すり先行工法の事例



(a) 手すり先送り方式の例



(b) 手すり据置き方式の例



(c) 手すり先行専用足場方式の例